

Schritt 2

Wir legen die Holzscheibe 50 mm (Schleifteller) auf eine flache feste Unterlage und treiben die Achse 3 x 40 mm durch die Holzscheibe. Anschließend drückt man die Stufenscheibe 30/25 - Bhg. 2,9 mm wie in der obigen Abb. auf. An zwei gegenüberliegenden Bohrungen der Stufenscheibe verschrauben wir zusätzlich mit zwei Blechschrauben 2,2 x 9,5 mm die Stufenscheibe mit der Holzscheibe.

Das Schleiflein ist mit doppelseitigem Klebeband versehen. Das Trägermaterial vom Schleiflein ablösen und mittig auf die Holzscheibe kleben. Die Überstände sind mit einem Cuttermesser o.ä. zu entfernen.

Auf die Achse wird nun die Unterlegscheibe 3,2 mm aufgedreht und von der Rückseite durch das Kiefernholz geschoben. Das Doppelzahnrad 48/12 orange Bhg. 2,9 mm wird von der anderen Seite auf die Achse gedrückt.

Das zweite Doppelzahnrad wird auf das Gewinde der Schraube gesteckt und mit der selbstsichernden Mutter M3 fixiert. Alle Bauteile müssen sich leicht drehen lassen.

Das Ritzel 12 Zähne - Bhg. 1,9 mm wird auf die Motornabe gedrückt.

Aus dem Lochblech 75 x 20 mm biegen wir eine Motorlasche. Überstände abschneiden und bearbeiten. An den perforierten Stellen knicken und um den Motor legen und biegen und mit den Blechschrauben 2,9 x 9,5 mm auf der Grundplatte verschrauben. Darauf achten, dass das Ritzel nicht zu press am Doppelzahnrad anliegt.

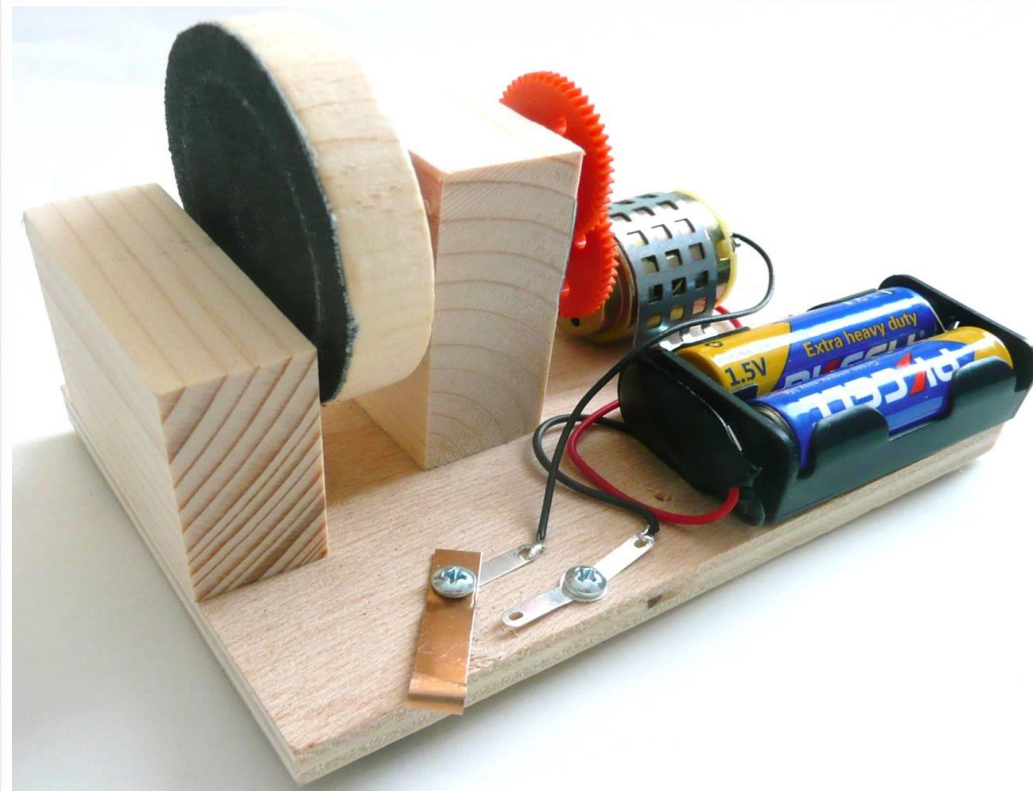


Schritt 3

Batteriefach mit der Senkschraube 2,2 x 6,5 mm auf beschriebener Position (Seite 3) auf der Grundplatte befestigen. Vorher den Batterieclip aufdrücken.

Die Skizze auf Seite 3 zeigt den Aufbau des EIN-AUS Schalters, der mit Lötösen und dem Federbronzeband gefertigt wird. Das Band sollte auf 25-30 mm gekürzt und von der äußeren Außenkante umbewölbelt werden.

Die Elektroanschlüsse ist ebenso markiert. Zum Schluss wird Auflagetisch befestigt.

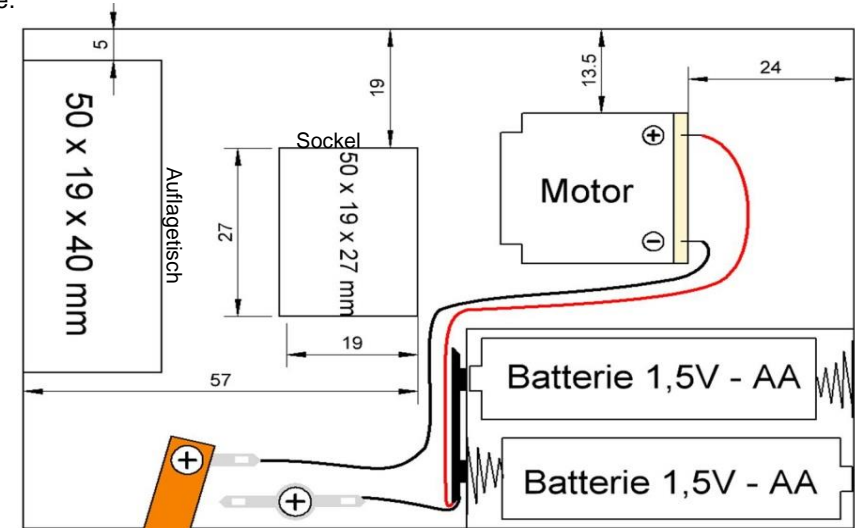


Diese funktionelle Tellerschleifmaschine ist ein einfacher Bausatz. Hier wird der einfache Stromkreis gezeigt. Zudem wird ein eigener Schiebeschalter mit wenigen Bauteilen hergestellt. Das Holz ist bereits auf Maß geschnitten. Entsprechende Bohrungen sind vorzunehmen für die Befestigung der Holzelemente. Mit der Blechschere werden die Lochbleche bearbeitet und angepasst. Für den Stromkreis sind Kenntnisse vom Lötten erforderlich.

Stückliste

Stück	Bezeichnung	Artikel-Nr.
1	Achse 3 x 40 mm (Aufnahme Holzscheibe)	445031
2	Mignonzelle AA (Stromversorgung)	144071
1	Batterie-Clip 9V (Stromversorgung)	145011
1	Batteriehalter 2-fach Mignon (Stromversorgung)	145051
2	Blehschrauben Kreuzschlitz 2,2 x 9,5 (Befestigung Stufenscheibe)	408211
2	Blehschrauben Kreuzschlitz 2,9 x 6,5 (Befestigung Lötösen)	408231
2	Blehschrauben Kreuzschlitz 2,9 x 9,5 (Befestigung Motorlasche)	408241
4	Blehschrauben Kreuzschlitz 2,2 x 6,5 (Befestigung Lochblech)	408201
2	Doppelzahnrad 48/12 orange - Bhg. 2,9 (Getriebe)	303091
1	Federband 45 x 6 x 0,33 mm mit Loch (EIN-AUS Schalter)	411011
1	Holzscheibe 50 mm mit Bhg.2,9 (Schleifteller)	209041
1	Kieferholz 27 x 19 x 50 mm (Sockel Schleiftelleraufnahme)	210441
1	Kieferholz 40 x 19 x 50 mm (Auflagetisch)	210451
1	Litze schwarz 125 mm (Stromversorgung)	117202
1	Lochblech 30 x 35 mm (4 x 6 Löcher) Bohrschablone	421421
1	Lochblech 75 x 20 mm (3 x 14 Locher) Motorlasche	421211
3	Lötösen verzinkt (EIN-AUS Schalter)	422021
1	Lötzinn 100 mm	423011
1	Messinghülse 4 mm Ø x 22 mm (Achsführung)	426011
1	Motor RE340 (Getriebe)	146061
2	Muttern M3 (Getriebe)	428031
1	Mutter M3 selbstsichernd (Getriebe)	439011
1	Pappel/Ceiba Sperrholz 120 x 80 x 8 mm (Grundbrett)	213701
1	Ritzel 12Z-1,9 (Getriebe)	323021
1	Schleifleinen 50 x 50 mm (Schleifteller)	804011
3	Senkkopfschrauben Kreuzschlitz 2,9 x 13 mm (2xAuflagetisch, 1xSockel)	434157
1	Senkkopfschraube Kreuzschlitz 2,2 x 6,5 mm (Bef. Batteriehalter)	408137
1	Senkschraube Schlitz M3 x 35 mm (Aufnahme Doppelzahnrad)	435071
1	Stufenscheibe 30/25 - Bhg. 2,9 (Befestigung Schleifscheibe)	328051
1	Unterlegscheibe M3 (Distanzscheibe Achsaufnahme)	440021

Auf der unteren Skizze sieht man die Draufsicht und die Positionierung der einzelnen Bauteile.



Schritt 1

Das Kiefernholz 50 x 19 x 27 mm (Sockel) wird vorbereitet. Zunächst wird das Lochblech 30 x 35 mm gemäß der Zeichnung zugeschnitten und Gratfrei mit der Feile bearbeitet.

Das Lochblech wird 5 mm von der Oberkante des Sockels mit den Blehschrauben 2,2 x 6,5 mm befestigt. Das Lochblech dient zudem als Schablone für die zwei Bohrungen. Mit einem 4 mm Metallbohrer wird das obere Loch und mit einem 3 mm Metallbohrer das untere Loch gebohrt. Damit die Bohrungen gerade durch das Holz verlaufen, ist ein Bohrständer erforderlich. Langsam bohren, damit der Bohrer nicht im Holz wandert.

Von der Rückseite des Kiefernholzes wird die Messinghülse 22 mm durch die obere 4 mm Bohrung geschoben. Darauf achten, dass 2-3 mm zur Schleifscheibe herausragen. Das ist wichtig, damit die Schraubenköpfe der Stufenscheibebefestigung nicht am Sockel schleifen (siehe Bild auf Seite 4).

Danach wird von der Rückseite die Senkschraube M3 x 35 mm durchgeschoben und mit der Mutter M3 so festgezogen, dass der Kopf der Schraube komplett im Holz versenkt wird. Mit einer zweiten Mutter kontern (siehe Bild auf Seite 4).

Es werden 3 Senkkopfschrauben 2,9 x 13 mm beigelegt. Es ist zu empfehlen, Sockel und Auflagetisch von unten zu verschrauben, damit eine bessere Zugänglichkeit, z.B. wechseln des Schleifleinens, besser durchzuführen ist. Mit dem 3 mm Bohrer im Grundbrett vorbohren und die Mittelpunkte von Sockel und Auflagetisch ermitteln.

